

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年12月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 生産部エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/12/1	841	821	0	0	0	171	165	
2021/12/2	895	823	0	0	0	183	168	
2021/12/3	934	856	13	0	2	177	167	
2021/12/4	932	892	0	0	0	190	188	
2021/12/5	925	887	0	0	0	189	187	
2021/12/6	943	916	5	0	1	194	187	
2021/12/7	928	905	17	0	5	193	189	
2021/12/8	915	896	3	0	0	194	189	
2021/12/9	906	848	2	0	0	193	188	
2021/12/10	885	842	4	0	1	192	189	
2021/12/11	887	871	1	0	0	193	189	
2021/12/12	888	852	0	0	0	193	187	
2021/12/13	898	850	14	0	1	192	188	
2021/12/14	867	825	4	0	1	193	185	
2021/12/15	875	842	2	0	0	195	188	
2021/12/16	873	855	8	0	2	194	188	
2021/12/17	923	872	4	0	1	192	185	
2021/12/18	945	913	1	0	0	193	186	
2021/12/19	955	925	0	0	0	191	187	
2021/12/20	960	926	0	0	0	192	187	
2021/12/21	969	945	1	0	0	194	187	
2021/12/22	976	951	0	0	0	192	187	
2021/12/23	975	945	2	0	0	193	186	
2021/12/24	953	943	0	0	0	194	188	
2021/12/25	974	948	6	0	1	193	182	
2021/12/26	973	818	12	0	3	190	180	
2021/12/27	887	838	6	0	1	187	178	
2021/12/28	886	835	1	0	0	183	177	
2021/12/29	927	862	0	0	0	191	179	
2021/12/30	939	926	0	0	0	191	188	
2021/12/31	889	839	0	0	0	190	188	
平均	920	880	4	0	1	190	184	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1260.9 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R3.12.13	R3.12.27	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		18,800	17,100	<0.008	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.33	95.4

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。